

硬質合金測頭
 解析度可調:
 0.0005mm/0.00002"
 0.001mm/0.00005"
 0.01mm/0.0005"

紅寶石測頭
 解析度可調:
 0.0002mm/0.00001"
 0.001mm/0.00005"
 0.01mm/0.0005"



型號	測定範圍	全程精度	回程精度	備註
2134-10	12.7mm/0.5"	3μm	1.5μm	平後蓋
2134-10L	12.7mm/0.5"	3μm	1.5μm	平後蓋
2134-25	25.4mm/1"	3μm	1.5μm	平後蓋
2134-50	50.8mm/2"	3μm	1.5μm	平後蓋

型號	測定範圍	全程精度	回程精度	備註
2134-101	12.7mm/0.5"	1.5μm	1μm	平後蓋
2134-101L	12.7mm/0.5"	1.5μm	1μm	平後蓋
2134-251	25.4mm/1"	1.8μm	1μm	平後蓋

- 1-數據輸出口和充電口
- 2-"DATA"鍵
- 3-"START/H"鍵
- 4-顯示幕
- 5-"mm/in"鍵
- 6-"MAX/MIN ZERO"鍵
- 7-軸套
- 8-測杆
- 9-測頭
- 10-"MODE"鍵
- 11-"ON/OFF"鍵

1. 電源: 可充電電池, 可連續工作24小時。請使用專用充電器。
2. 按鍵功能:
 ON/OFF: 開機/關機
 MODE: 短按可切換默認模式P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

默認基礎功能(P0): 顯示幕上顯示P0
 ---短按"MAX/MIN ZERO"鍵, 置零

- 短按"mm/in"鍵, 可切換數值解析度
- 短按"DATA"鍵, 傳輸數據
- 短按"START/H"鍵, 鎖定或解鎖顯示幕。鎖定狀態下, 顯示幕顯示"HOLD"字元, "DATA"、"mm/in"和"ON/OFF"鍵有效, "MAX/MIN ZERO"和"MODE"鍵無效

極值測量(P1):
 顯示幕上顯示P1
 ---短按"MAX/MIN ZERO"鍵, 可切換最大值、最小值和最大最小值之差測量狀態
 ---短按"START/H"鍵, 開始/結束極值測量
 ---短按"DATA"鍵, 傳輸數據
 例如: 需要進行最小值追蹤測量, 先短按"MAX/MIN ZERO"鍵至顯示幕顯示"MIN"字元並閃爍, 後短按"START/H"鍵至顯示幕出現"HOLD"字元並與"MIN"字元同時閃爍, 開始測量。
 測量結束後再次短按"START/H"鍵結束測量

預設初始值(P2):
 顯示幕上顯示P2
 ---短按"MAX/MIN ZERO"鍵, 可將初始值置零
 ---短按"mm/in"鍵, 可切換位數
 ---短按"DATA"鍵, 可改變當前閃爍位的數值
 ---短按"START/H"鍵, 可切換正負
 ---短按"MODE"鍵, 保存當前設置數據並進入下一模式

公差設置(P3-P5):
 上公差設置(P3):
 顯示幕顯示P3
 ---短按"MAX/MIN ZERO"鍵, 可將上公差置零
 ---短按"mm/in"鍵, 可切換位數
 ---短按"DATA"鍵, 可改變當前閃爍位的數值
 ---短按"START/H"鍵, 可切換正負
 ---短按"MODE"鍵, 保存當前設置數據並進入下一模式

公差基本尺寸設置(P4):
 顯示幕顯示P4
 ---短按"MAX/MIN ZERO"鍵, 可將基本尺寸置零
 ---短按"mm/in"鍵, 可切換位數
 ---短按"DATA"鍵, 可改變當前閃爍位的數值
 ---短按"MODE"鍵, 保存當前設置數據並進入下一模式

下公差設置(P5):
 顯示幕顯示P5
 ---短按"MAX/MIN ZERO"鍵, 可將下公差置零
 ---短按"mm/in"鍵, 可切換位數

---短按"DATA"鍵,可改變當前閃爍位的數值

---短按"START/H"鍵,可切換正負

---短按"MODE"鍵,保存當前設置數據並進入下一模式

例如:需要設置的公差數值為 $4 +0.02/-0.01\text{mm}$,先短按"MODE"鍵至上公差設置(P3),設置上公差數值為0.02;後短按"MODE"鍵至公差基本尺寸設置(P4),設置公差基本尺寸為4;再短按"MODE"鍵至下公差設置(P5),設置下公差數值為-0.01,完成公差設置。

公英制切換(P6):

顯示幕上顯示P6

---短按"mm/in"鍵,可進行公英制轉換

---短按"MODE"鍵,保存當前設置並進入下一模式

自動關機設置(P7):

顯示幕上顯示P7

---短按"mm/in"鍵,可設置自動關機時間。顯示幕顯示00:01,表示10分鐘內無任何操作自動關機。顯示幕顯示00:00表示不自動關機。

---短按"MODE"鍵,保存當前設置並進入下一模式

模擬置零(P8):

顯示幕顯示P8

---短按"MAX/MIN ZERO"鍵,可將當前模擬指針置零

---短按"MODE"鍵,保存當前設置並進入下一模式

計數方向切換(P9):

顯示幕顯示P9

---短按"mm/in"鍵,切換正/負計數方向,▲代表測杆上移時計數方向為正,▼代表測杆上移時計數方向為負

---短按"MODE"鍵,保存當前設置並進入下一模式

複位功能

---同時短按"MAX/MIN ZERO"鍵與"MODE"鍵,可恢復出廠設置

3.顯示幕出現ERR01,代表數據解碼異常;

顯示幕出現ERR02,代表上下公差設置異常;

顯示幕出現ERR03,代表數據超出最大最小顯示限制。

注:可通過複位功能快速解除ERR02與ERR03的錯誤指示。出現ERR01報錯,請聯繫我司客訴維修部門處理。

4.可選附件: 測頭,無線接收器(2134-R1輸出鍵盤信號,2134-R2輸出串口信號),腳踏開關(2134-FS)。

5.請輕拿輕放,防止強烈撞擊;防止浸水。

6.測量時,應使測杆與被測表面垂直,否則會產生測量誤差。

注意:請勿快速移動測杆或從橫向施加作用力。

7.使用結束後,需將測頭上油保護,但勿將測杆上油,以免導致測杆移動不靈活。